

# 加工機モーションコントローラ

高級NC相当の性能でCutting・溶接・精密加工などを行い、NC技術を幅広く・柔軟に応用できます。

## 応用事例

精密加工 レーザ加工 Cutting 溶接・溶着 旋盤・自動盤 穴開け 研削・研磨  
マーキング 放電加工 成型 ベンディング 刺繍・編み機 造形 布線 塗布

## 具体的なメリットの事例

専用機で汎用NC機の2倍の生産性  
9軸補間でレンズの研磨

専用のCAMから高速DNCで5軸加工  
緻密なモデリングの精密加工

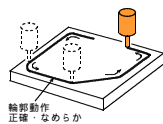
## 加工機向け標準・オプション機能

### 微小補間の正確な連続

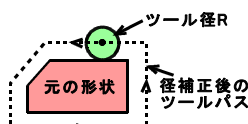
微小補間の連続  
(0.5msec)  
正確  
なめらか



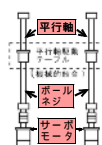
### なめらかな軌跡



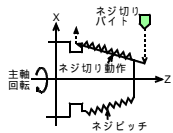
### ツール径補正



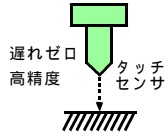
### 平行軸・ガントリ



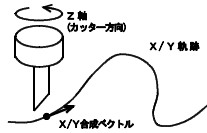
### 旋盤・ねじ切り



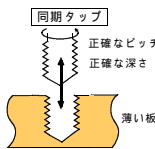
### ツールセット



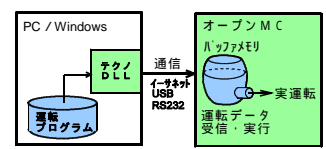
### 接線・法線制御



### リジッドタップ



### DNC運転



### その他

補間前加減速 S字加減速 手動パルサ 主軸指令 ツール長補正 ピッチエラー補正  
トルク指令 トルク制限 マクロ機能 マルチタスク CAM対応 DXF対応

## 高級NC相当の性能

G言語 テクノ言語  
多軸補間(9軸) マルチタスク

## 汎用NCを超える機能・性能

微小補間の連続(0.5msec)  
多様なオプションで自動機制御  
の機能も併用

## 高精度

高精度輪郭制御  
精度解析(真円・軌跡・速度)

## 専用ソフトで運転

ソフト接続の公開でEXCEL・汎用ソフト  
・自社ソフトから簡単に運転できます。

## 効率的なカスタム対応(数百事例の経験)

専用のIO制御 レーザ電源や特殊な作業ヘッドの制御など  
特殊な動作 固定サイクルや緻密な動作を効率的に専用開発

## 加工機モーションコントローラ

### SLM4000加工機仕様

ワンボード型スタンドアロン  
4軸パルス列  
入力32 出力32  
RS232 / USB



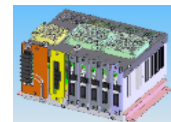
### PLMC-M EX加工機仕様

MECHATROLINK-  
標準4 / 9 / 16軸 最大30軸  
汎用PLCによる拡張  
(ラダー・IO・アナログなど)



### PLMC40加工機仕様

PLCモーション 4軸パルス列  
入力16 出力16 RS232  
汎用PLCによる拡張  
(ラダー・IO・アナログなど)  
多軸モーションアンプ加工機仕様  
多軸サーボアンプ一体型  
最大7軸 入力42 出力42  
省配線 省コスト



## フライス加工



## 卓上精密加工機



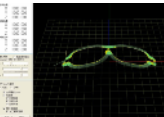
## 専用運転画面



## リジッドタップマシン



## 5軸CAM加工例



## 真円精度解析の例

