

加工机器运动控制器

可与高级NC媲美的性能应用于切割，熔接，精密加工等领域，广泛而灵活运用NC技术。

应用事例

精密加工，激光加工，切割，熔接·焊接 车床·自动机床 打孔 研磨·精磨
雕刻 放电加工 成型 折弯机 刺绣·编制机 造型，布线 涂抹

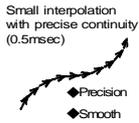
具体应用卓越事例

使用于专用机控制可实现NC2倍加工效率
9轴插补实现镜头的精磨

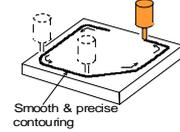
以专用CAM实现5轴高速加工
精密建模加工

提供面向加工机器的标准及选项机能

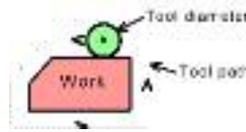
细微插补的正确连续



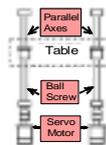
圆滑轨迹



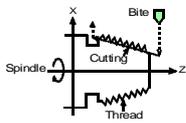
刀具直径补偿



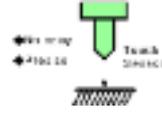
平行轴·龙门



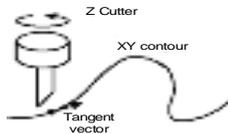
车床·螺纹切割



刀具控制



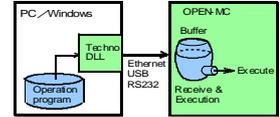
接线·法线控制



同步切割



DNC运行



其他

- 插补前加减速 S字加减速 手动脉冲发生器 主轴指令 刀具尺寸补偿
- 螺距误差补偿 扭矩控制 宏机能 多任务 CAM对应 DXF对应

拥有高级NC机能

G语言 技术语言
多轴插补 (9轴) 多任务

铣削加工



台式精密加工机

同步切削机



5轴CAM加工机

超越通用NC的机能·性能

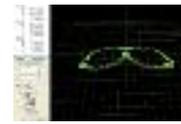
细微插补的连续 (0.5msec)
多种选项可与自动加工机控制机能并用

高精度

高精度轮廓控制
精度解析 (圆度·轨迹·速度)



专用运行画面



圆度精度解析例

专用软件运行

软件接口公开可使用Excel·通用软件
·使用本公司软件可简单运转。



高效率2次开发 (我们拥有数百个事例经验)

专用IO控制 激光电源机及特殊工作头的控制
特殊的动作控制 高效开发固定周期及精密动作

加工机器运动控制器

S L M 4 0 0 0 加工机器规格

单板独立单机工作
4轴脉冲列
输入32 输出32
RS232 / USB



P L M C - M E X 加工机器规格

MECHATROLINK-
标准4 / 9 / 16轴 最大30轴
可使用通用PLC扩展
(梯形·IO·模拟等)



P L M C 4 0 加工机器规格

PLC动作 4轴脉冲列
输入16 输出16 RS232
可使用通用PLC扩展
(梯形·IO·模拟等)



多轴运动功率放大器加工机器规格

多轴伺服功放一体型
最大7轴 输入42 输出42
可节省配线 节省成本

