

# 加工机器运动控制器

可与高级NC媲美的性能应用于切割，熔接，精密加工等领域，广泛而灵活运用NC技术。

## 应用事例

精密加工，激光加工，切割，熔接·焊接 车床·自动机床 打孔 研磨·精磨  
雕刻 放电加工 成型 折弯机 刺绣·编制机 造型，布线 涂抹

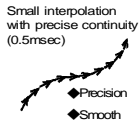
## 具体应用卓越事例

使用于专用机控制可实现NC2倍加工效率  
9轴插补实现镜头的精磨

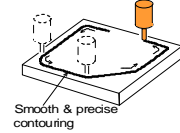
以专用CAM实现5轴高速加工  
精密建模加工

## 提供面向加工机器的标准及选项机能

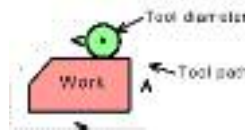
### 细微插补的正确连续



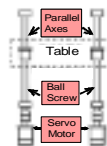
### 圆滑轨迹



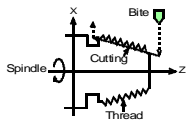
### 刀具直径补偿



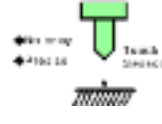
### 平行轴·龙门



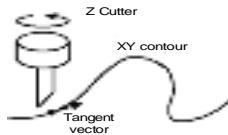
### 车床·螺纹切割



### 刀具控制



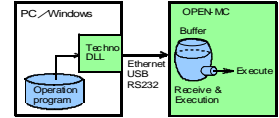
### 接线·法线控制



### 同步切割



### DNC运行



### 其他

- 插补前加减速 S字加减速 手动脉冲发生器 主轴指令 刀具尺寸补偿
- 螺距误差补偿 扭矩控制 宏机能 多任务 CAM对应 DXF对应

## 拥有高级NC机能

G语言 技术语言  
多轴插补 (9轴) 多任务

## 铣削加工



台式精密加工机

## 同步切削机



5轴CAM加工机

## 超越通用NC的机能·性能

细微插补的连续 (0.5msec)  
多种选项可与自动加工机控制机能并用

## 高精度

高精度轮廓控制  
精度解析 (圆度·轨迹·速度)



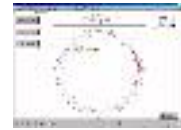
专用运行画面



圆度精度解析例

## 专用软件运行

软件接口公开可使用Excel·通用软件  
·使用本公司软件可简单运转。



## 高效率2次开发 (我们拥有数百个事例经验)

专用IO控制 激光电源机及特殊工作头的控制  
特殊的动作控制 高效开发固定周期及精密动作

## 加工机器运动控制器

### S L M 4 0 0 0 加工机器规格

单板独立单机工作  
4轴脉冲列  
输入32 输出32  
RS232 / USB



### P L M C - M E X 加工机器规格

MECHATROLINK-  
标准4 / 9 / 16轴 最大30轴  
可使用通用PLC扩展  
(梯形·IO·模拟等)



### P L M C 4 0 加工机器规格

PLC动作 4轴脉冲列  
输入16 输出16 RS232  
可使用通用PLC扩展  
(梯形·IO·模拟等)



### 多轴运动功率放大器加工机器规格

多轴伺服功放一体型  
最大7轴 输入42 输出42  
可节省配线 节省成本

